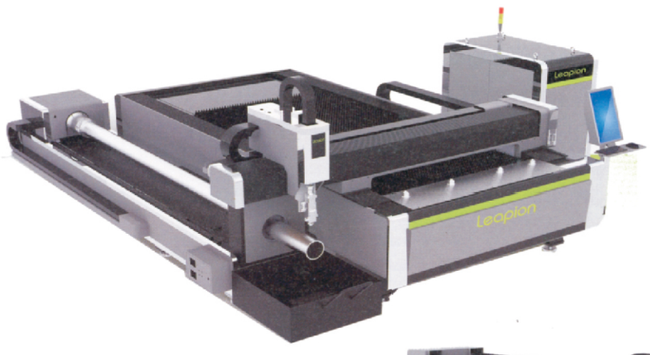
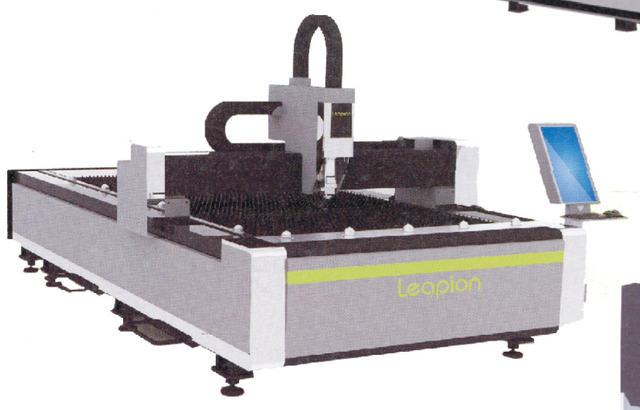
파이프 절단기 1.5 / 2.5 / 3.0 / 4.0 / 6.0 / 8.0 / 12 / 15 KW



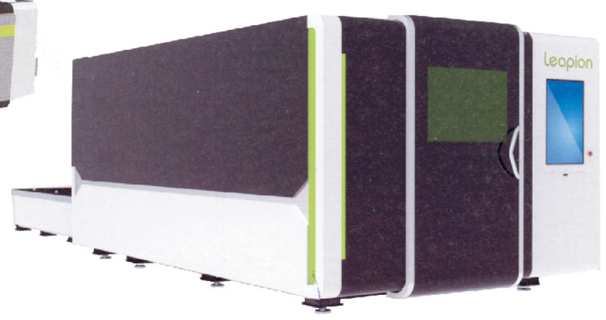
평판+파이프 절단기



파이프 레이저



OPEN형 평판절단기



밀폐형 평판절단기-더블 테이블

레이저 절단기 1.0 / 1.5 / 2.5 / 3.0 / 4.0 / 6.0 / 8.0 / 12 / 15 / 20 KW



파이버 레이저 용접기

핸드건식

Q Laser



최강파워

- 빠르다
- 쉽다
- 최상품질
- 열변형 최소
- 와이어피딩
- 자동용접



기술데이터 레이저 발진기 - MAX, RECI, RAYCUS, IPG, n LIGHT

1	레이저파워	1000W / 1500W / 2000W	6	용 접 속 도	0~120mm/S 초당
2	빔 파 장	1080Nm	7	냉 각 방 식	수냉식
3	작 업 전 압	380V / 220V 60HZ	8	작업환경온도	5~40℃
4	화이버길이	표준 10M (5M~15M)	9	작업환경습도	<70%
5	작 업 방 식	연속/단속/ 스포트	10	용 접 두 께	알루미늄 0.2T~6T 철/스텐 0.2T~10T

Q Laser
큐 레이저 주식회사
경기도 화성시 정남면 시청로 1560-2
AS 문의 : 010-2930-6022 / 010-8947-5404
TEL : 031-352-5440 FAX : 031-352-5460
E-mail: qlaserkorea@naver.com
http://www.qlaser.kr

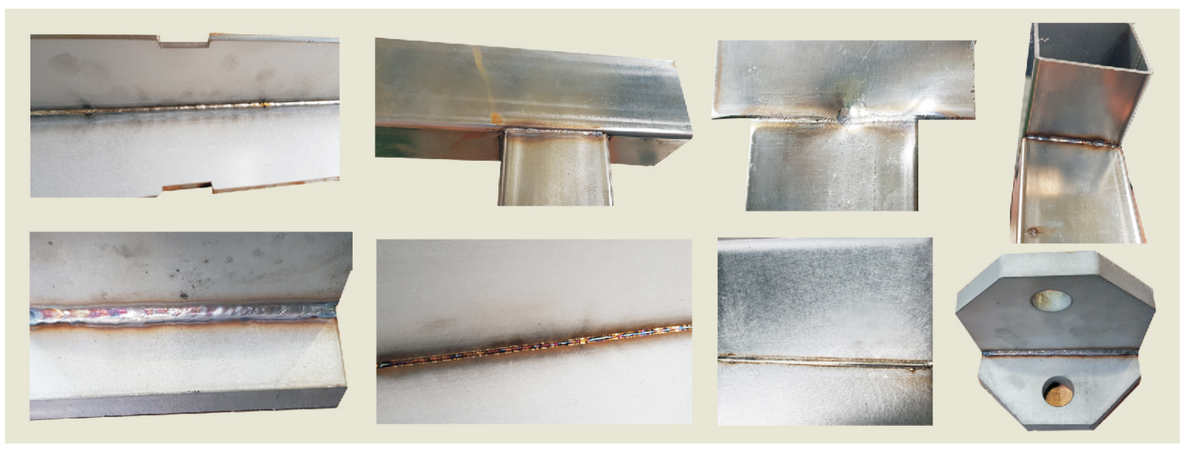
FIBER 레이저 용접응용분야

- 거의 모든종 류의 금속, 비금속 , 이중금 속, 합금, 정밀금 형, 초소형 전자부 품, 박판소 재, 자동차 , 항공기 , 반도체 장비부 품, 의료기 , 귀금속 기타.
- 접합용접, 스포트용접, 중첩용접, 맞대기. 필렛용접. 코너용접, 수직-수평, 자동화 로보트 응용

NO.	비 교	전통적인용접	파이버 Q레이저용접
1	용접속도	보통	알곤,아크용접의 3배~5배 이상
2	용접품질	보통	정밀/최상
3	인력/인건비	고기능/고비용/구인난	초보자 누구나 가능 쉽다/저비용
4	작업조건	덥다,보조장비 다수필요	보호 안경-간단
5	고장A/S	고장이 잦다	고장이 적다 발진기 10만시간 수명
6	조작의 편리성	어렵다	쉽다
7	후가공	사상작업 필요	사상작업 최소불필요
8	소재의 열 입력/변형	높다 / 크다	낮다 / 작다
9	모재와의 결합강도	보통	최상
10	소모품	소모품이 많다	소모품이 적다
11	환경영향	친환경적이지 않음	친환경적이다
12	안전성	불안전하다	안전하다
13	Wobble-강력위빙용접	수동	2모터자동 [6가지모드 절단가능
14	전 력 효 율	고 전 력 / 저 효 율	저 전 력 / 고 효 율

스텐레스

◈ 두께 0.2T~10T ◈ 용접비드폭 조절 0.2~5.0mm



스 틸

◈ 두께 0.2T~10T ◈ 용접비드폭 조절 0.2~5.0mm



알 루 미 늄

◈ 두께 0.2T~6.0T ◈ 용접비드폭 조절 0.2~5.0mm

